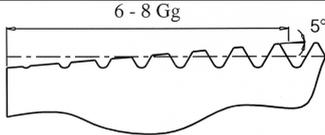
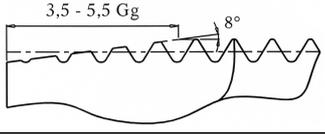
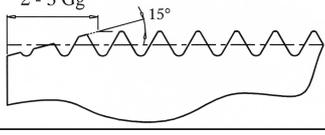
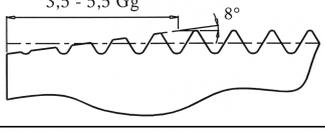
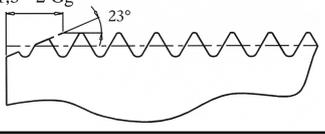


Anschnittformen an Gewindebohrern / Chamfer Forms on Taps

	Anschnittform DIN 2197 / chamfer form Winkel / angle ≈	Anzahl Gewindegänge / number of threads	Nutenform / shape of flutes	Anwendung überwiegend für / main application for
	A 5°	6 - 8	gerade genutet / straight flutes	flache Durchgangsbohrung short through holes
	B 8°	3,5 - 5,5	gerade genutet mit Schälanschnitt / straight flutes with spiral point	Durchgangsbohrungen in mittel bis lang spanenden Werkstoffen / through holes being cut in medium to long chipping material
	C 15°	2 - 3	gerade oder spiral- genutet / straight or helical flutes	Sacklöcher und auch für Durch- gangslöcher bei kurz spanenden Werkstoffen / blind holes and through holes in short chipping materials
	D 8°	3,5 - 5,5	gerade oder spiral- genutet / straight or helical flutes	Sacklöcher mit langem Gewindeauslauf sowie Durchgangslöcher / blind holes with long thread run out or through holes
	E 23°	1,5 - 2	gerade oder spiral- genutet / straight or helical flutes	Sacklöcher mit sehr kurzem Gewindeauslauf / blind holes with extremely short thread run-out

Berechnung anderer Anschnittwinkel: $\chi_r = \frac{\text{Außen-}\varnothing (d_A) - \text{Anschnitt-}\varnothing (d_3)}{\text{Anschnittlänge } (l_5) \cdot 2}$ *Outside- \varnothing (d_A) - Chamfer- \varnothing (d_3)*

Calculation of other chamfer angles *Length of Chamfer (l_5) · 2*
 Der Anschnitt- \varnothing muss unter dem Mindestmaß des Gewindekern- \varnothing des zu schneidenden Muttergewindes liegen. Bei nicht in den Baumaßnormen festgelegten Anschnitt- \varnothing empfehlen wir die Anwendung folgender Formel:
Chamfer- \varnothing always has to be produced below min. value of minor diameter of the thread that is to be produced. For those applications where the design standards do not specify the chamfer- \varnothing we recommend the following formula:

Anschnitt- \varnothing (d_3) (Tol. h13) = D_1 (min.) - 0,05 • P
chamfer- \varnothing (d_3)

D_1 = Min. Kern- \varnothing Muttergewinde /
 D_1 = Min. minor- \varnothing of thread
 d_A = Außen- \varnothing des Gewindebohrers
 d_A = outside- \varnothing of tap